

9

5

47

3

2

4

88

6

10

NOMENCLATURE

NOMENCLATURE						
PL SH	REP ITEM	QTE QTY	DESIGNATION DESCRIPTION	FOURNISSEUR SUPPLIER	REF. FOURNISSEUR SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
2	1	1	SUPPORT	TM	-	TM4037P001
2	2	1	POUSSOIR	TM	-	TM4037P002
2	3	1	POUSSOIR	TM	-	TM4037P003

11

FILE COPY

Plan dessiné à l'aide du

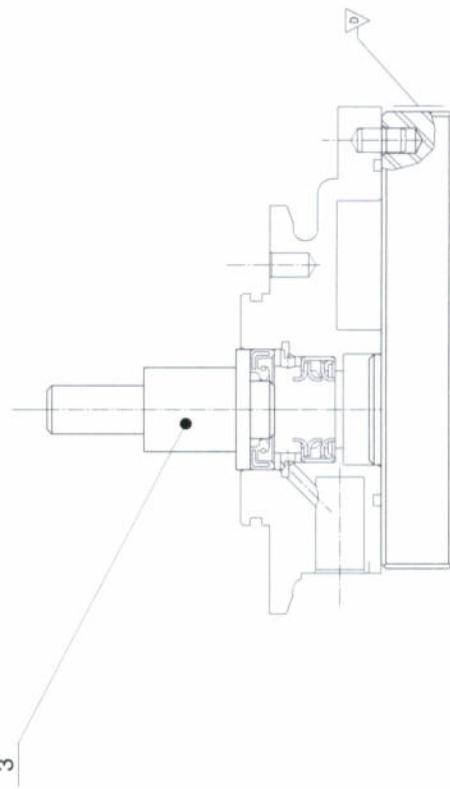
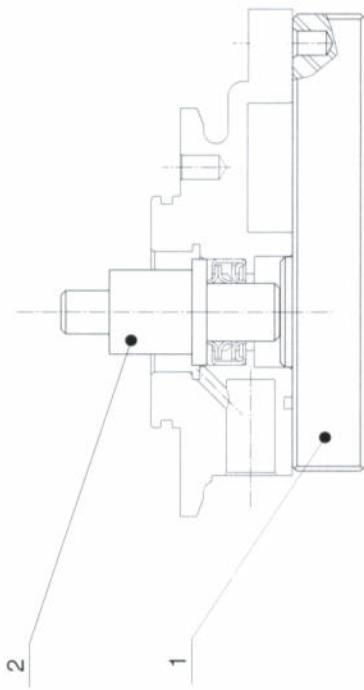
TM4037G001 - A - <16|novembre 2005> - 2 / 4

2

11



FILE COPY



E	MASSÉ THÉORIQUE DE L'OUTILLAGE : 0,400 Kg
D	ZONE DE MARQUAGE DE LA RÉFÉRENCE OUTILLAGE.
C	LES COTES ET CRITÈRES DU PLAN REFERÉS SONT A TRANSFÉRER SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITÉ".
B	PROCESS : SANS OBJET
A	FONCTION : MONTAGE DES BAGUES
Logiciel CATIA V5	
Plan dessiné à l'échelle du	
G	OUTILLAGE DE POSE
H	ÉCHELLE : 1/1
I	TOUS LES TRAITEMENTS
J	TOUS LES TRAITEMENTS
K	TOUS LES TRAITEMENTS
L	TOUS LES TRAITEMENTS
M	TOUS LES TRAITEMENTS
N	TOUS LES TRAITEMENTS

TM4037G001-A-16 novembre 2005 > 3 / 4

